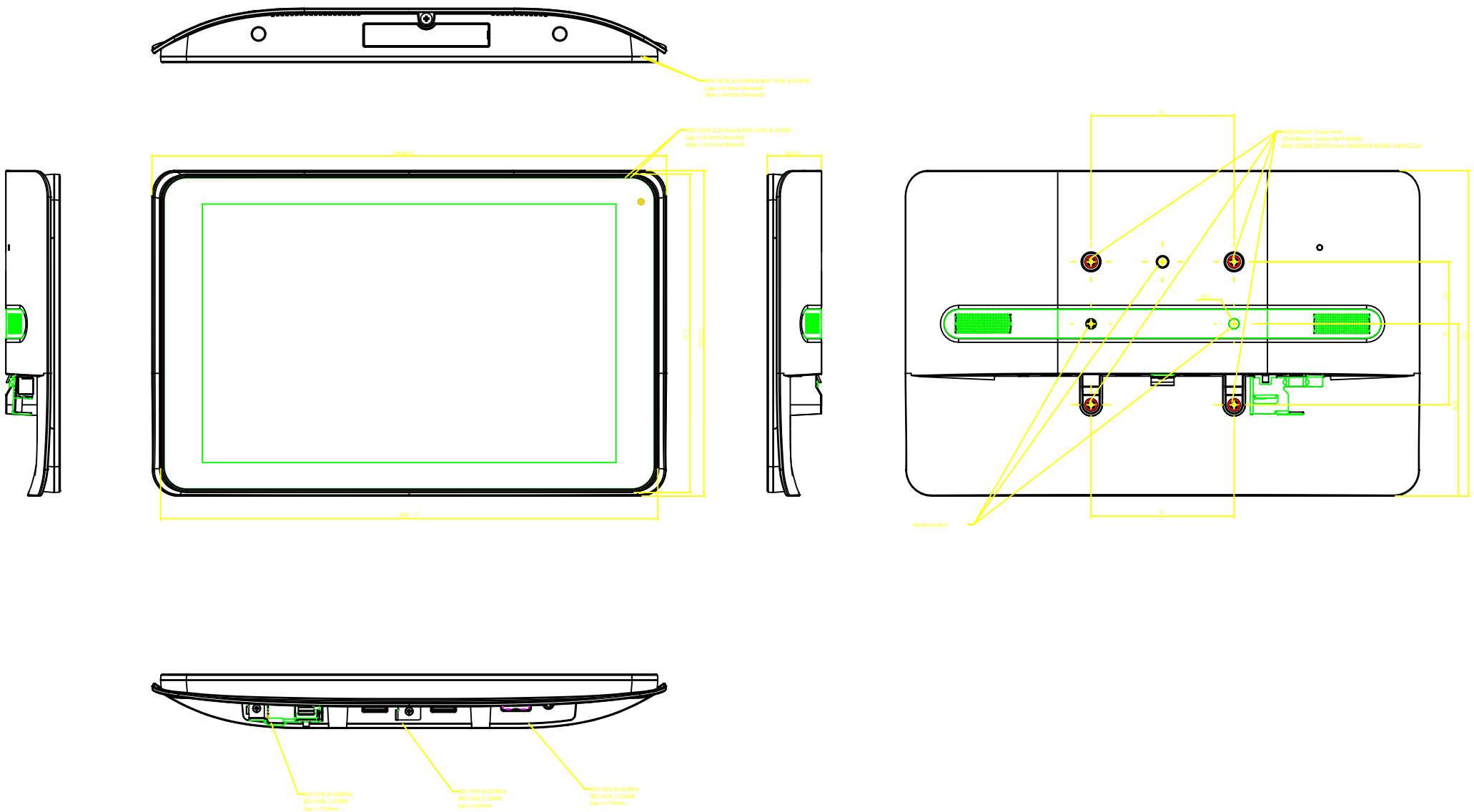


MARK	TOL±							
0~6	X1	X2	Y1	Y2	F1	F2	C	R08
6~18	X1	X2	Y1	Y2	F1	F2	C	
18~30	X1	X2	Y1	Y2	F1	F2	C	
30~120	X1	X2	Y1	Y2	F1	F2	C	
120~315	X1	X2	Y1	Y2	F1	F2	C	
315~1000	X1	X2	Y1	Y2	F1	F2	C	
1000~2000	X1	X2	Y1	Y2	F1	F2	C	
ANG TOL	A~30		A2~		A3~		A4~	